

Tarauds main pas fin 235

Image not found or type unknown



Caractéristiques techniques

Code

Descriptif

Taraud ébaucheur: entrée env.

5

-6 pas / Taraud finisseur: entrée env.

2

-3 pas.

Jeu de taraud main en HSS rectifié.

Pour effectuer des taraudages traversant ou borgnes dans des aciers non alliés ou faiblement alliés d'une résistance de max.

800 N/mm², dans la fonte malléable et dans les métaux non ferreux.